

MASA OGÓŁEM					[kg]		92,7					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	82,7	0,0	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚC OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	134,0	0,0	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m=	10,0 kg							
Szcz. "B"	3											
		2	10	l _c = 240	10	30		72,0				
Szcz. "A"	2											
		1	10	l _c = 310	10	20		62,0				
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. 02												

MASA OGÓŁEM					[kg]		7703,6						
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	658,0	5429,7	5,6	1530,4	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	1665,7	8800,2	6,3	968,6	0,0	
prety uzupełniające:					m= 80,0 kg								
SI-0.17	1	51	8	I _e = 170	8	8		13,6					
		50	8	I _e = 240	4	4		9,6					
		27	16	I _e = 115	12	12					13,8		
SI-0.16	1	53	8	I _e = 130	8	8		10,4					
		52	8	I _e = 200	8	8		16,0					
		26	16	I _e = 150	12	12					18,0		
SI-0.15	1	51	8	I _e = 170	16	16		27,2					
		50	8	I _e = 240	8	8		19,2					
		26	16	I _e = 150	12	12					18,0		
SI-0.14	1	51	8	I _e = 170	20	20		34,0					
		50	8	I _e = 240	10	10		24,0					
		25	16	I _e = 130	12	12					15,6		
		20	16	I _e = 120	12	12					14,4		
SI-0.13	1	53	8	I _e = 130	13	13		16,9					
		52	8	I _e = 200	13	13		26,0					
		24	16	I _e = 165	12	12					19,8		
		20	16	I _e = 120	12	12					14,4		
SI-0.12	1	51	8	I _e = 170	26	26		44,2					
		50	8	I _e = 240	13	13		31,2					
		24	16	I _e = 165	12	12					19,8		
		20	16	I _e = 120	12	12					14,4		
SI-0.11	2	51	8	I _e = 170	30	60		102,0					
		50	8	I _e = 240	15	30		72,0					
		23	16	I _e = 200	12	24					48,0		
		20	16	I _e = 120	12	24					28,8		
SI-0.9	5	51	8	I _e = 170	36	180		306,0					
		50	8	I _e = 240	18	90		216,0					
		22	16	I _e = 305	12	60					183,0		
		20	16	I _e = 120	12	60					72,0		
SI-0.5	1	51	8	I _e = 170	38	38		64,6					
		50	8	I _e = 240	19	19		45,6					
		22	16	I _e = 305	12	12					36,6		
		20	16	I _e = 120	12	12					14,4		
SI-0.4	5	54	8	I _e = 120	18	90		108,0					
		22	16	I _e = 305	8	40					122,0		
		20	16	I _e = 120	8	40					48,0		
SI-0.3	2	53	8	I _e = 130	19	38		49,4					
		52	8	I _e = 200	19	38		76,0					
		22	16	I _e = 305	12	24					73,2		
		20	16	I _e = 120	12	24					28,8		
SI-0.2	2	51	8	I _e = 170	40	80		136,0					
		50	8	I _e = 240	20	40		96,0					
		21	16	I _e = 340	12	24					81,6		
		20	16	I _e = 120	12	24					28,8		
SI-0.1	1	51	8	I _e = 170	42	42		71,4					
		50	8	I _e = 240	21	21		50,4					
		21	16	I _e = 340	12	12					40,8		
		20	16	I _e = 120	12	12					14,4		
Śc-0.15	mb. 7,28	18	10	I _e = 190	30	30			57,0				
		1	10	ΣI= 800	10	10			80,0				
Śc-0.14	mb. 6,94	17	10	I _e = 260	28	28			72,8				
		1	10	ΣI= 750	12	12			90,0				
Śc-0.13	mb. 9,10	16	10	I _e = 130	92	92			119,6				
		2	10	I _e = 170	46	46			78,2				
		1	10	ΣI= 960	16	16			153,6				
Śc-0.12	mb. 6,22	15	10	I _e = 165	64	64			105,6				
		2	10	I _e = 170	32	32			54,4				
		1	10	ΣI= 655	20	20			131,0				
Śc-0.11	mb. 5,63	14	10	I _e = 200	58	58			116,0				
		2	10	I _e = 170	29	29			49,3				
		1	10	ΣI= 600	24	24			144,0				
Śc-0.10	mb. 1,45	13	10	I _e = 235	20	20			47,0				
		2	10	I _e = 170	10	10			17,0				
		1	10	ΣI= 200	26	26			52,0				
Śc-0.9	mb. 1,50	13	10	I _e = 235	22	22			51,7				
		11	10	I _e = 190	11	11			20,9				
		1	10	ΣI= 200	26	26			52,0				
Śc-0.8	mb. 1,20	12	10	I _e = 270	16	16			43,2				
		2	10	I _e = 170	8	8			13,6				
		1	10	ΣI= 150	30	30			45,0				
Śc-0.7	mb. 1,50	12	10	I _e = 270	22	22			59,4				
		11	10	I _e = 215	11	11			23,7				
		1	10	ΣI= 200	30	30			60,0				
Śc-0.6	mb. 13,10	10	10	I _e = 310	520	520			1612,0				
		9	10	I _e = 235	260	260			611,0				
		1	10	ΣI= 4100	39	39			1599,0				
Śc-0.4	mb. 6,06	8	10	I _e = 230	41	41			94,3				
		4	10	I _e = 305	82	82			250,1				
		1	10	ΣI= 650	34	34			221,0				
Śc-0.3	mb. 1,65	7	12	I _e = 210	3	3				6,3			
		6	10	I _e = 150	12	12			18,0				
		5	10	I _e = 150	12	12			18,0				
		1	10	ΣI= 200	14	14			28,0				
Śc-0.2	mb. 15,10	4	10	I _e = 305	202	202			616,1				
		2	10	I _e = 170	101	101			171,7				
		1	10	ΣI= 1600	34	34			544,0				
Śc-0.1	mb. 13,10	3	10	I _e = 340	176	176			598,4				
		2	10	I _e = 170	88	88			149,6				
		1	10	ΣI= 1400	38	38			532,0				
POZ.	IŁOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20	
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. 03													

MASA OGÓŁEM					[kg]		1688,1					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	979,3	0,0	82,1	606,7	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	2479,3	0,0	92,4	384,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 20,0 kg								
B-0.6	mb. 16,67											
		7	8	$l_c = 120$	112	112		134,4				
		15	8	$\Sigma l = 1750$	4	4		70,0				
B-0.5	mb. 84,08											
		16	8	$l_c = 190$	560	560		1064,0				
		15	8	$\Sigma l = 8800$	8	8		704,0				
B-0.4	1											
		11	12	$l_c = 500$	2	2				10,0		
		10	8	$l_c = 155$	30	30		46,5				
		9	16	$l_c = 630$	3	3					18,9	
		8	16	$l_c = 240$	2	2					4,8	
		4	16	$l_c = 510$	4	4					20,4	
B-0.3	1											
		10	8	$l_c = 155$	77	77		119,4				
		8	16	$l_c = 240$	2	2					4,8	
		7	12	$l_c = 1000$	2	2				20,0		
		6	16	$l_c = 1130$	3	3					33,9	
		5	16	$l_c = 520$	3	3					15,6	
		4	16	$l_c = 510$	4	4					20,4	
B-0.2 B-0.1	2											
		10	8	$l_c = 155$	110	220		341,0				
		5	16	$l_c = 520$	3	6					31,2	
		4	16	$l_c = 510$	8	16					81,6	
		3	12	$\Sigma l = 1560$	2	4				62,4		
		2	16	$l_c = 300$	8	16					48,0	
		1	16	$l_c = 820$	6	12					98,4	
POZ.	IŁOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					IŁOŚĆ PRĘTÓW							

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. 04

MASA OGÓŁEM					[kg]		5204,6					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	110,6	3484,1	917,8	637,1	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚC OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	280,0	5646,9	1033,6	403,2	0,0
pręty uzupełniające:				m= 55,0 kg								
P-0.1	GÓRNE 1	zbr.roz	8	Σl= 28000	1	1		280,0				
		23	10	l _c = 180	461	461			829,8			
		22	10	l _c = 210	85	85			178,5			
		21	16	l _c = 320	126	126				403,2		
		20	12	l _c = 320	323	323				1033,6		
	DOLNE 1											
		12	10	l _c = 400	35	35			140,0			
		11	10	l _c = 320	24	24			76,8			
		10	10	l _c = 540	28	28			151,2			
		9	10	l _c = 1040	29	29			301,6			
		8	10	l _c = 390	30	30			117,0			
		7	10	l _c = 1200	98	98			1176,0			
		6	10	l _c = 410	68	68			278,8			
		5	10	l _c = 360	74	74			266,4			
		4	10	l _c = 480	33	33			158,4			
		3	10	l _c = 500	166	166			830,0			
		2	10	l _c = 570	102	102			581,4			
		1	10	l _c = 550	102	102			561,0			

POZ.	IŁOŚC POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚC [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					IŁOŚĆ PRĘTÓW							

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. 05

MASA OGÓŁEM					[kg]		268,5					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	258,5
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚC OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	104,6
pręty uzupełniające:				m= 10,0 kg								
K-2	4											
		4	20	$l_c= 23$	4	16					3,7	
		3	20	$l_c= 16$	4	16					2,6	
		1	20	$l_c= 60$	4	16					9,6	
K-1	15											
		2	20	$l_c= 44$	8	120					52,8	
		1	20	$l_c= 60$	4	60					36,0	
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. 06												

MASA OGÓŁEM					[kg]		1547,0						
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	1507,0	0,0	0,0	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	2442,5	0,0	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:					m= 40,0 kg								
M2.3	mb. 3,77												
		68	10	l _c = 265	19	19			50,4				
		45	10	l _c = 220	26	26			57,2				
		35	10	l _c = 260	26	26			67,6				
		21	10	l _c = 120	29	29			34,8				
		2	10	Σl= 3000	1	1			30,0				
		1	10	Σl= 9200	1	1			92,0				
M2.2	mb. 9,37												
		69	10	l _{sf} = 240	47	47			112,8				
		47	10	l _{sf} = 180	63	63			113,4				
		35	10	l _c = 260	63	63			163,8				
		21	10	l _c = 120	68	68			81,6				
		2	10	Σl= 7300	1	1			73,0				
		1	10	Σl= 22700	1	1			227,0				
M2.1	mb. 3,98												
		48	10	l _{sf} = 245	40	40			98,0				
		2	10	Σl= 1800	1	1			18,0				
		1	10	Σl= 7100	1	1			71,0				
M1.9	mb. 2,68												
		67	10	l _c = 205	13	13			26,7				
		37	10	l _c = 340	18	18			61,2				
		21	10	l _c = 120	18	18			21,6				
		2	10	Σl= 2400	1	1			24,0				
		1	10	Σl= 5200	1	1			52,0				
M1.8	mb. 2,00												
		66	10	l _c = 235	10	10			23,5				
		36	10	l _c = 370	14	14			51,8				
		21	10	l _c = 120	14	14			16,8				
		2	10	Σl= 1600	1	1			16,0				
		1	10	Σl= 4500	1	1			45,0				
M1.7	mb. 2,00												
		65	10	l _c = 265	10	10			26,5				
		45	10	l _c = 220	14	14			30,8				
		35	10	l _c = 260	14	14			36,4				
		21	10	l _c = 120	14	14			16,8				
		2	10	Σl= 1600	1	1			16,0				
		1	10	Σl= 4900	1	1			49,0				
M1.6	mb. 0,98												
		65	10	l _c = 265	5	5			13,3				
		45	10	l _c = 220	6	6			13,2				
		35	10	l _c = 260	6	6			15,6				
		20	10	l _c = 220	6	6			13,2				
		2	10	Σl= 2000	1	1			20,0				
		1	10	Σl= 2600	1	1			26,0				
M1.5	mb. 0,70												
		64	10	l _c = 295	4	4			11,8				
		44	10	l _c = 230	5	5			11,5				
		34	10	l _c = 280	5	5			14,0				
		20	10	l _c = 220	5	5			11,0				
		2	10	Σl= 2000	1	1			20,0				
		1	10	Σl= 2300	1	1			23,0				
M1.4	mb. 0,70												
		63	10	l _c = 325	4	4			13,0				
		43	10	l _c = 240	5	5			12,0				
		33	10	l _c = 300	5	5			15,0				
		20	10	l _c = 220	5	5			11,0				
		2	10	Σl= 2000	1	1			20,0				
		1	10	Σl= 2500	1	1			25,0				
M1.3	mb. 0,70												
		62	10	l _c = 355	4	4			14,2				
		42	10	l _c = 250	5	5			12,5				
		32	10	l _c = 320	5	5			16,0				
		20	10	l _c = 220	5	5			11,0				
		2	10	Σl= 2000	1	1			20,0				
		1	10	Σl= 2700	1	1			27,0				
M1.2	mb. 0,70												
		61	10	l _c = 385	4	4			15,4				
		41	10	l _c = 260	5	5			13,0				
		31	10	l _c = 340	5	5			17,0				
		20	10	l _c = 220	5	5			11,0				
		2	10	Σl= 2000	1	1			20,0				
		1	10	Σl= 3000	1	1			30,0				
M1.1	mb. 1,00												
		60	10	l _c = 415	5	5			20,8				
		40	10	l _c = 270	7	7			18,9				
		30	10	l _c = 360	7	7			25,2				
		20	10	l _c = 220	7	7			15,4				
		2	10	Σl= 2000	1	1			20,0				
		1	10	Σl= 4200	1	1			42,0				
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ. ILOŚĆ PRĘTÓW	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20	
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. 07													